

Polipropileno H 107**Subfamília:**

Homopolímero

Descrição:

O H 107 é uma resina de polipropileno de altíssimo índice de fluidez, aditivada para uso geral. Indicada para o processo de coating. O H 107 apresenta excelente processabilidade com boa estabilidade do fundido, boa transparência e brilho e baixa transferência de odor e sabor.

Aplicações:

Impermeabilização de sacaria de rafia

Processo:

Moldagem por Injeção

Extrusão de Ráfia

Recobrimento por Extrusão

Propriedades de Controle:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de Fluidez (230° C/2,16kg)	D-1238-L	g/10 min	80

Propriedades Típicas - PP:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Densidade(23°C)	D-792A	g/cm3	0,905
Módulo de Flexão	D-790	GPa	1,49
Resistência a Tração no Escoamento	D-638	MPa	37
Alongamento no Escoamento	D-638	%	10
Dureza Rockwell	D-785-A	Escala R	95
Resistência ao Impacto IZOD a 23°C	D-256-A	J/m	21
Temperatura de Deflexão Térmica (HDT) a 1820kPa	D-648	°C	57
Temperatura de Deflexão Térmica (HDT) a 455kPa	D-648	°C	93
Temp. de Amolecimento Vicat - 1kg	D-1525	°C	153

Observações Finais:

1. Esta resina atende à regulamentação para polímeros de olefinas do 21 CFR, seção 177.1520 do FDA Food and Drugs Administration . Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
2. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
3. Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas tailor-made para alcançar características específicas.
4. Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
5. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ - Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 9003-07-0.
6. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
7. A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.
8. As resinas Braskem não contêm aditivos compostos por metais ou outras substâncias que tenham o objetivo de promover a oxidação. Tais aditivos e a decomposição e fragmentação de resinas causada pela ação de oxidação comprometem a aprovação da resina com relação aos requisitos da Resolução 105/99 da ANVISA. O uso destes aditivos implica a perda das garantias de desempenho descritas neste documento.