



Exelene[®] HDPE

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno de Alta Densidad

HDPE homopolimero con MWD¹ angosta

Moldeo por Inyeccion

8000

Indice de Fluidez 8,0

Densidad 0,961

Aplicaciones

- Cajas plasticas para cervezas, gaseosas y jugos
- Cestas para verduras y frutas

Caracteristicas

- La resina Exelene HDPE 8000 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" del Codigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos

Grado	Paquete de Aditivos
Exelene HDPE 8000	Antioxidante
Exelene HDPE 8000UV	Antioxidante, Estabilizador UV

Propiedades	Ensayo ASTM	Unidades	Valores
Propiedades de la Resina			
Indice de Fluidez	D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	8,5
Densidad	D 792 (23°C)	g/cm ³	0,961
Temperatura de fusion	DSC	°C	133
Propiedades en probetas estandares moldeadas por compresion			
Resistencia a la traccion en la fluencia	D 638 (50 mm/min, IV)	psi	4.500
Elongacion en la ruptura	D 638 (50 mm/min, IV)	%	> 600
Modulo tangencial de elasticidad a la flexion	D 790 I/B (13 mm/min; 3,2 mm)	psi	175.000
Resistencia al impacto Izod	D 256A (muesca; 3,2 mm)	ft x lb / in	1,00
Resistencia al impacto en traccion	D 1822 (S)	ft x lb / in ²	80
Dureza Inicial en escala Shore D	D 2240 D (23°C; 1 s)	----	70
Temperatura de fragilidad al impacto	D 746A (F50; 25 lbfXin)	°C	< -75
Temperatura de ablandamiento Vicat	D 1525A (50°C/h; 1,0 kgf)	°C	128
Temperatura de flexion bajo carga	D 648 (2°C/min; 66 psi)	°C	87
ESCR	Condicion B ⁽²⁾ D 1693B (F50; 1,9 mm)	h	3

(1) MWD : Distribucion de masas moleculares

(2) Condicion B : Especimen ranurado con espesor de 1,905 mm = 0,075 in en 100 % Igepal CO-630 a 50°C