

Polipropileno PH 0952**Subfamília:**

Homopolímero

Descrição:

O PH 0952 é uma resina de polipropileno com médio índice de fluidez, aditivada com agente deslizante e antibloqueio. O PH 0952 é indicado para filmes técnicos e embalagens em geral obtidas por extrusão tubular e plana. Apresenta excelentes propriedades óticas e boa processabilidade.

Aplicações:

Bobinas técnicas para empacotamento automático

Embalagens para alimentos e produtos têxteis

Filme para laminação

Processo:

Extrusão de Filmes Tubulares

Extrusão por Matriz Plana

Propriedades de Controle:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de Fluidez (230°C/2,16 kg)	D-1238-L	g/10 min	8,0

Propriedades Típicas^a:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Módulo de Flexão Secante 1%	D-790	GPa	1,37
Resistência a Tração no Escoamento	D-638	MPa	35
Alongamento no Escoamento	D-638	%	9,2
Dureza Rockwell	D-785-A	Escala R	110
Resistência ao Impacto IZOD a 23°C	D-256-A	J/m	45
Temperatura de Deflexão Térmica (HDT) a 455 kPa	D-648	°C	95
Temperatura de Amolecimento Vicat – 1 kg	D-1525	°C	149

a) Ensaios em placa moldada por injeção de acordo com a classificação ASTM D-4101

Propriedades de Filmes^b:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Opacidade	D-1003	%	2,4

b) Filme de 50 µm de espessura, obtido em extrusora matriz plana com diâmetro de rosca de 30 mm e largura de matriz de 150 mm

Observações Finais:

- Esta resina atende à regulamentação para polímeros de olefinas do 21 CFR, seção 177.1520 do FDA Food and Drugs Administration. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
- As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
- Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas *tailor-made* para alcançar características específicas.
- Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
- Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ - Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 9010-79-1.
- Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
- A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.
- As resinas Braskem não contêm aditivos compostos por metais ou outras substâncias que tenham o objetivo de promover oxi-degradação. Tais aditivos e a decomposição e fragmentação de resinas causada pela ação de oxi-degradação, podem contaminar o meio ambiente, prejudicar o desempenho da embalagem e ainda aumentar o potencial de migração de componentes da embalagem para alimentos, comprometendo a aprovação da resina com relação aos requisitos da Resolução 105/99 da ANVISA. Sua utilização, em conjunto com resinas Braskem, implica perda imediata das garantias de desempenho descritas neste documento.