

Polietileno Linear de Baixa Densidade FP33
Descrição:

A resina FP33 é um Polietileno Linear de Baixa Densidade, copolímero de **buteno-1**, produzida pelo processo solução, para extrusão de filmes com boas propriedades mecânicas.

Aditivação:

Antibloqueio
 Deslizante
 Auxiliar de processo

Aplicações:

Embalagens para papel higiênico; descartáveis; uso geral.

Propriedades de Controle:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190/2,16)	D 1238	g/10 min	1,8
Densidade	D 792	g/cm ³	0,932

Propriedades Típicas:

Propriedades de Referência do Filme^a

	Método ASTM	Unidades	Valores
Tensão na Ruptura (DM/DT)	D 882	MPa	30/30
Alongamento na Ruptura (DM/DT)	D 882	%	990/1440
Módulo Secante a 1%	D 882	MPa	320/380
Resistência ao Rasgo Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	20/180
Opacidade	D 1003	%	44
Brilho 60°	D 2457		45

(a) Filme de 38 µm de espessura, obtido em extrusora de 40 mm, com razão de sopro de 2,2:1 (DM = Direção de Extrusão e DT = Direção Transversal à Extrusão);

Condições de Processamento:

A resina FP33 deve ser processada em extrusoras adequadas a esse polímero. As condições ótimas de processamento variam de acordo com o tipo de equipamento utilizado, mas os melhores resultados foram obtidos com uma temperatura de massa na faixa de 150 a 190 °C e mistura com 20 a 50% de polietileno de baixa ou média densidade, que permitem excelentes resultados em relação às propriedades óticas do filme obtido.

Observações Finais:

- Esta resina atende à regulamentação FDA (Food and Drug Administration) para polímeros olefínicos do CFR 21 seção 177.1520, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
- As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
- Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas tailor-made para alcançar características específicas.
- Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
- Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ - Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 25087-34-7.
- Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
- A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.
- As resinas Braskem não contêm aditivos compostos por metais ou outras substâncias que tenham o objetivo de promover oxi-degradação. Tais aditivos e a decomposição e fragmentação de resinas causada pela ação de oxi-degradação, podem contaminar o meio ambiente, prejudicar o desempenho da embalagem e ainda aumentar o potencial de migração de componentes da embalagem para alimentos, comprometendo a aprovação da resina com relação aos requisitos da Resolução 105/99 da ANVISA. Sua utilização, em conjunto com resinas Braskem, implica perda imediata das garantias de desempenho descritas neste documento.
- As informações aqui contidas cancelam as anteriormente emitidas para este produto.
- Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.